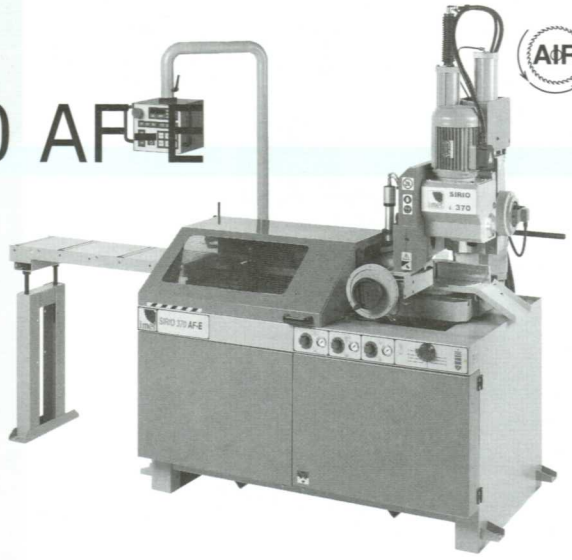
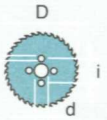
SIRIO 370 AF-E



Scie à disque automatique/semi-automatique électronique à descente verticale, pour la coupe d'acier à haute résistance. Le modèle avec variateur de vitesse ESC a un vaste domaine d'utilisation qui va des aciers inox aux alliages légers, laiton, cuivre.
Fonctionnement pneumatique avec contrôle hydraulique de la vitesse de la tête. Conforme aux Normes de Sécurité CEE et aux Normes de Compatibilité électromagnétique (EMC).
Tête tournante de 45° droite à 60° gauche, glissante sur glissières réglables à queue d'aronde. Réduction finale en bain d'huile avec couronne en bronze de diamètre de grande dimension et transmission primaire avec poulies et courroie dentée.
Mandrin porte lame diamètre 40 mm.
CYCLE DE TRAVAIL: après l'établissement de la longueur et de la quantité de pièces à couper, en mettant la machine en marche partent les opérations d'aboutement et coupe barres jusqu'à compléter le programme.
MODELE DE BASE EQUIPE DE : moteur triphasé de 1.5/2.2 KW à 2 vitesses (15 et 30 tours/min), installation électrique selon les NORMES EN60204-1, EN55011, EN50082-2, basse tension 24V, poussoir d'urgence, interrupteur général cadenassable avec bobine de tension minimale, programmation à partir du tableau de commande [1], monté sur bras orientable, de toutes les fonctions opérationnelles de la machine, y compris la mise en place de la lame pour avance rapide, début et fin de coupe, avec by-pass consentant l'exclusion temporaire des limites, affichage des conditions d'exploitation ainsi que de: durée ruban, vitesse rotation en n/1', total coupes, temps de cycle, absorption moteur moyennant LED.
AUTODIAGNOSTIC avec menu de recherche pannes.
Alimentateur avec ouverture 200 mm, course simple maximale 530 mm, course minimale de 2,5 mm (déchet minimal 170 mm), présélection à partir du clavier du nombre de pièces (1-9999) et des courses de l'alimentateur (1-29), circuit d'inversion du sens de rotation pour le déblocage de la lame, positionneur manuel des longueurs de coupe avec lecture numérique et précision décimale, étau de l'alimentateur monté sur plaque flottante avec réglage de pression de fermeture, glissement avec manchons à billes sur glissières chromées et trempées [5]; rouleau supérieur pour déplacement et coupe de plusieurs barres sur le même plan [5], colonne monobloc avec bac de ramassage copeaux et réservoir extirpable [7], prédisposée pour déplacement avec transpalette, étau pneumatique sur glissières réglables avec réglage de pression de fermeture, possibilité de glissement transversal sur le plan de travail assurant mise en place et blocage rapides [4], dispositif anti-bavure réglable, butées réglables à 0°et 45°gauche, étau vertical pneumatique [5], électropompe pour lubro-réfrigération et pistolet de lavage, dispositif de nettoyage de la lame avec brosse, prédisposition pour appareillage externe (ex. RTD), groupe filtre détendeur-graisseur pour le traitement de l'air, outils d'utilisation courante et manuel d'instructions, entretien et pièces de rechange.
Ample gamme d'accessoires complémentaires en option: ESC=variateur électronique de vitesse ruban de 15 à 70 tours/min [3], étau pneumatique supplémentaire, 2 couples de mâchoires en V pour couper faisceaux et ronds jusqu'à 85 mm [2], vitesse lame 30 et 60 tours /min, RTS= table à rouleaux en modules de 2 mètres (RTM sur côté déchargement=avec butée de mesure mécanique coulissante ou RTD=avec affichage électronique).
Sur demande version spéciale avec vitesse lame jusqu'à 140 tours/min.

0°	120	100	180x100
45°	120	100	130x100
60°	110	90	90x100
45°	105	100	130x100



D	370
d	40
f	12
i	64

3~	102	1.5/2.2	15/30	mm.180
3~	1	3	15/70	